KEMENTERIAN KETENAGAKERJAAN REPUBLIK INDONESIA

MINISTRY OF MANPOWER OF THE REPUBLIC OF INDONESIA

DIREKTORAT JENDERAL PEMBINAAN PENGAWASAN KETENAGAKERJAAN DAN KESELAMATAN DAN KESEHATAN KERJA

DIRECTORATE GENERAL OF LABOUR INSPECTION DEVELOPMENT AND OCCUPATIONAL SAFETY AND HEALTH

Sertifikat Juru Las

Certificate

NOMOR [redacted]

Direktur Jenderal Pembinaan Pengawasan Ketenagakerjaan dan Keselamatan dan Kesehatan Kerja, menyatakan bahwa :

The Director General of Labour Inspection Development and Occupational Safety and Health, states that:

Nama
Name : [redacted]

Tempat, tanggal lahir
Place, date of birth : [redacted]

Perusahaan/Instansi
Company/institution : [redacted] INDONESIA

telah menempuh ujian juru las berdasarkan Peraturan Menteri Tenaga Kerja dan Transmigrasi No. PER.02/MEN/1982, dan dinyatakan Lulus dengan kwalifikasi :

has taken a welding exam based on Regulation of the Minister of Manpower and Transmigration No. PER.02 / MEN / 1982, and passed with qualifications :

JURU LAS LISTRIK / GAS Kelas 1

First Class Welder

GTAW - SMAW Carbon Steel

Diselenggarakan oleh

Held by

PT SLV METROPOLITAN INDONESIA

Di Kabupaten Serang, Banten pada tanggal 26 Januari 2026 s.d. 31 Januari 2026

In Kabupaten Serang, Banten on January 26th, 2026 - January 31st, 2026

Juru las tersebut di atas diijinkan melaksanakan pengelasan sampai batas-batas yang ditetapkan dalam peraturan dan diwajibkan menerapkan prinsip - prinsip Keselamatan dan Kesehatan Kerja.

The aforementioned welders are permitted to carry out welding to the limits specified in the regulations and are required to apply the principles of Occupational Safety and Health.

[redacted]

Jakarta, 7 Mei 2026
a.n. Direktur Jenderal
Pembinaan Pengawasan Ketenagakerjaan dan K3,
On behalf of Director General of Labour Inspection Development and Occupational Safety and Health
Direktur Bina Kelembagaan K3
Director of Institutional Development for Occupational Safety and Health

[redacted]

NIP. [redacted]

INDONESIA MAJU

KETERANGAN PENGUJIAN KWALIFIKASI JURU LAS

WELDER Qualification Test Report

1. **Pemegang Sertifikat ini adalah** /*The holder of this Certificate is* **:**
   Juru Las Kelas / *Welder Class* **: Kelas 1/ First Class**
   Proses Las / *Welding Process* **: GTAW - SMAW**
2. **Contoh Percobaan Las yang Dibuat** /*Welded Samples* **:**
   1G, 2G, 3G, 4G (Pelat)
   1G, 2G, 5G, 6G (Pipa)
3. **Data Bahan Induk dan Logam Pengisi** /*Base Metal and Filler Metal* **:**
   a. **Pelat** / *Plate* **: Material : ASTM A-36 (Carbon Steel)**
      Tebal / *Thickness* **: 10mm**
   b. **Pipa** / *Pipe* **: Material : ASTM A106 Gr.B(Carbon Steel)**
      Ukuran / *Size* **: Ø 6in Sch 40**
      Tebal / *Thickness* **: 7,11mm**
   c. **Logam Pengisi** / *Filler Metal* **: A5.18 ER70S-G, A5.1 E7016**
      Ukuran / *Size* **: Ø 2,4mm, 2,6mm, 3,2mm**
4. **Keterangan Pengujian** /*Welding Test Result* **:**
   a. **Hasil Uji Sifat Tampak : Cukup**
      Weld Appearance Result : Acceptable
   b. **Hasil Uji Radiografis : Baik** [redacted]
      Radiography Test Result **:** *Acceptable* [redacted]
   c. **Hasil Uji Makroskopis & Sifat Mekanis : Baik** [redacted]
      Macroscopic & Mechanical Test Result **:** *Acceptable* [redacted]
5. **Penguji** /*Examiner* **: Dinas Tenaga Kerja dan Transmigrasi Provinsi Banten**
6. **Penyelenggara** /*Provider* **: PT SLV METROPOLITAN INDONESIA**

KETENTUAN / *Provisions* :

1. Setiap kali melaksanakan pekerjaan las, juru las harus mengisi buku kerja juru las mengenai deskripsi singkat pekerjaan las yang dilakukan dan diketahui serta dibubuhi tanda tangan oleh pengusaha atau Pengurus perusahaan.
   Every time carrying out welding work, the welder must fill out the welders workbook regarding the brief description of the welding work carried out and signed by the employer or manager of the company.
2. Setiap **3 (tiga) bulan** sekali, pengurus perusahaan atau juru las harus memperlihatkan buku kerja juru las kepada Pengawas Ketenagakerjaan setempat untuk dicatat dan di tanda tangani.
   *Every **3 (three) months**, the manager of the company or welder must show the welders workbook to the local Labor Inspector to note and signed.*
3. Sertifikat ini akan dicabut apabila pemiliknya selama **6 (enam) bulan** secara terus menerus tidak melakukan pengelasan sesuai dengan kwalifikasinya.
   *This certificate will be revoked if the holder for **6 (six) months** continuously does not conduct welding in accordance with his qualifications.*

[redacted]

[redacted]

BADAN NASIONAL
SERTIFIKASI PROFESI

INDONESIAN PROFESSIONAL CERTIFICATION AUTHORITY

SERTIFIKAT KOMPETENSI
CERTIFICATE OF COMPETENCE

No. [redacted]

Dengan ini menyatakan bahwa,
This is to certify that,

[redacted]

Telah kompeten pada Bidang :
Is competent in the area of :

Pengelasan

Dengan Kualifikasi / Kompetensi :
With Qualification/Competency :

Plate Welder

Transkrip Unit Kompetensi dapat dilihat disebelah
For Transcript of Competency Units,see beside

Sertifikat ini berlaku untuk : 3 (tiga) tahun
This certificate is valid for : 3 (three) years

Jakarta, 16 September 2026

A.n. BADAN NASIONAL SERTIFIKASI PROFESI
DIREKTUR LEMBAGA SERTIFIKASI PROFESI LAS
O.b. NATIONAL BOARD FOR PROFESSIONAL CERTIFICATION
DIRECTOR OF PROFESSIONAL CERTIFYING BODY FOR WELDING

[redacted]

BNSP

Daftar Unit Kompetensi

List of Unit(s) of Competency

No.	Kode Unit Kompetensi *Code of Competency Unit*	Judul Unit Kompetensi *Title of Competency Unit*
	KOMPETENSI INTI	
1.	C.25LAS01.001.01	Melaksanakan Persiapan Tempat Kerja
	KOMPETENSI PILIHAN	
1.	C.25LAS01.026.01	Memperbaiki Hasil Pengelasan
2.	C.25LAS01.029.01	Membuat Sambungan Las Kampuh *(Groove)* sesuai WPS untuk Pengelasan Pelat ke Pelat dan sesuai dengan Proses Las yang Digunakan

Catatan : Sertifikat ini dibuat bersama Lampiran yang menjadi bagian yang tidak bisa dipisahkan dari Sertifikat ini

[redacted]

Tanda tangan pemilik
(Signature of holder)

LEMBAGA SERTIFIKASI PROFESI LAS
PROFESSIONAL CERTIFYING BODY FOR WELDING
Manajer Sertifikasi
Certification Manager

[redacted]

BNSP BNSP BNSP BNSP BNSP BNSP BNSP BNSP BNSP BNSP BNSP BNSP BNSP BNSP BNSP BNSP

KARTU KOMPETENSI BNSP

[redacted]

No Reg: [redacted]

Skema: Plate Welder - 3G SMAW

Berlaku Hingga:
16 September 2029

LSP LAS | [redacted]